



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

Возможности и преимущества систем динамического взвешивания компании «RADWAG»

Усовершенствованная функциональность и возможности, обеспечивающие максимальный экономический эффект

Системы динамического взвешивания RADWAG разработаны и сконструированы для удовлетворения высочайших требований пользователей.

Они обеспечивают не только контроль и оптимизацию производственного процесса, но и сводят к минимуму потери, существенно снижая издержки производства.



Электромагнитный модуль взвешивания



Ленточные конвейеры



Контроль фасованных товаров

e

Высочайшая точность взвешивания и контроля массы

- Точность 0,01 г
- Электромагнитный модуль – собственная разработка RADWAG
- Специальные решения для фармацевтической промышленности

Высокая пропускная способность и скорость

- Меньшее время срабатывания – увеличение производительности линии
- Минимизация непроизводственных потерь
- Снижение потерь сырья и сокращение простоев
- Обеспечение высокой скорости благодаря инновационным технологиям RADWAG

Высокий уровень качества

- Класс защиты: IP69k
- Материалы: нержавеющая сталь марок AISI 304 или AISI 316
- Быстрая сборка и установка
- Простое и удобное обслуживание и чистка механических частей
- Компоненты защищены от воздействия неблагоприятных внешних условий

Широкий диапазон функций

- Контроль и защита данных
- Настройка типа контроля согласно технического задания заказчика
- 100% контроль продуктов
- Контроль формирования партий посредством обратной связи
- Хранение данных в памяти Alibi
- Интерфейсы: Ethernet, Profibus, USB, Wi-Fi
- Многоязычное интуитивное меню
- Для различных типов продуктов

Управление и контроль процессов: система E2R

- Возможность создания сети из множества рабочих станций
- Хранение данных в памяти весов
- Экспорт данных во внешние информационные системы (например, АСУ предприятия)

Безопасность производства

- HACCP – аттестация для тех применений в пищевой промышленности, где имеет место прямой контакт с пищевыми продуктами
- Защита путем отбраковки продуктов, не прошедших контроль
- Защита движущихся элементов весов
- Контроль удаления металлических загрязнений при использовании металлодетектора

Соответствие стандартам качества

MID – директива по измерительным приборам
OIML R51 – соответствие процедурам тестирования
HACCP – анализ рисков и критических контрольных точек
PGC – соответствие требованиям контроля упакованных товаров
GMP – надлежащая производственная практика
FDA – соответствие нормам Управления США по контролю за продуктами и лекарствами (CFR21)

Модульная конструкция

Легко расширяемая конфигурация
Световая и звуковая сигнализация
Индивидуальный подбор отбраковщиков и бункеров для отбракованных продуктов
Взаимосвязь с металлодетекторами, принтерами этикеток, сканерами штрих-кодов, считывателями бесконтактных карт

Система E2R:
программное
обеспечение для
управления и
контроля
процессов



Датчик контроля
давления в
пневмосистеме



Линия с
ленточными и
роликовыми
конвейерами и
пневматическим
отбраковщиком



Открытая
конструкция,
облегчающая
обслуживание и
чистку



Металлодетектор
для контроля
наличия моно- и
полиметаллических
включений



Вертикальные
гибкие системы
боковых
направляющих
для перемещения
бутылок



ОБМЕН ДАННЫМИ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Программное обеспечение и коммуникационные интерфейсы

Широкий диапазон опций конфигурации и настройки возможностей системы, доступных для пользователя, наряду с простотой обслуживания

Большой сенсорный экран и интуитивно понятное, удобное для пользователя меню ускоряют и упрощают выполнение рабочих задач.



Интерфейсы: Ethernet  RS 232  USB 



Разъемы интерфейсов передачи данных для систем серии DWM



Разъемы интерфейсов передачи данных для систем серии DWT



Окно конфигурирования сетевых соединений

Сеть Ethernet

- Полный обмен данными
- Передача отчетов о взвешивании, баз данных, настроек весов
- Мониторинг работы весов в режиме реального времени
- Связь осуществляется как по протоколу связи, так и по уровню базы данных SQL-сервера

USB

- Подключение запоминающих устройств большой емкости, внешних накопителей и т.п.
- Экспорт отчетов по партиям и данных по взвешиванию
- Обновление программного обеспечения

RS 232

Подключение периферийных устройств:

- этикеточных и чековых принтеров
- термографических и струйных принтеров
- сканеров штрих-кодов

ПЛК

Обмен как двоичными данными, так и аналоговыми операционными сигналами

Основное окно программы

- Четкая и логичная компоновка экрана
- Представление информации на экране конфигурируется пользователем
- Интуитивно-понятное меню
- Индикаторы прогресса процесса
- Быстрый доступ к статистическим данным
- Экспорт отчетов и данных непосредственно с весов

Рабочие режимы

Различные режимы и системы отчетности:

- Статистический режим
- Динамический режим
- Режим контроля фасованных товаров (согласно нормативам по контролю фасованных товаров)
- Режим контроля фасованных товаров (согласно требованиям заказчика)
- Регистрация данных измерений

Конфигурация

Оперативная настройка весов на требуемые условия
Регулировка скорости ленты конвейера с панели управления с помощью линейки прокрутки
Настраиваемые параметры отбраковки продуктов (сигнализация и связь с другими устройствами технологической линии, например, дозаторами)

Диагностика

- Автоматический контроль всех систем и компонентов весов
- Непрерывное управление сразу после включения устройства
- Запись всех ошибок и неисправностей в журнале регистрации
- Управление другими устройствами в линии с функцией аварийной сигнализации в случае любого производственного нарушения

Контроль доступа

Определение прав доступа операторов
Множественные уровни доступа к выбранным функциям, устанавливаемые администратором
Прямой доступ к настройкам конфигурации
Запуск с заранее заданными настройками позволяет немедленно ввести в действие установку

Система баз данных

- Базы данных, основанные на SQL
- Простое конфигурирование и обмен данными с компьютерными системами
- Надежная и безотказная работа

Основное окно взвешивания с сигнализацией пороговых величин и статистикой



Окно настройки входных и выходных сигналов



Окно настройки работы приводов и скорости конвейера



Окно конфигурации отбраковки продуктов



Окно базы данных для просмотра ассортимента и выбора требуемого продукта



Окно базы данных для редактирования выбранных продуктов



ГИБКОЕ ПОСТРОЕНИЕ СИСТЕМ

Система динамического взвешивания
на основе электромагнитного весового модуля — пример конфигурации

Механические опции

Центральная система управления
Конвейерные системы настраиваются по требованию Заказчика
Конструкция адаптируется к существующей производственной линии Заказчика
Различная длина и ширина конвейеров
Нержавеющая сталь или конструкционная сталь с порошковым покрытием
Опциональное оборудование:
металлодетекторы, сканеры штрих-кодов, видеокамеры, дополнительные дисплеи и т.п.
Класс защиты: IP 65/67

Различные варианты систем отбраковки

- Отбраковка воздушной струей
- Пневматический толкатель
- Отводящий манипулятор
- Опадающий конвейер
- Остановка линии при отбраковке

Опции обмена данными

- Работа с USB-накопителями
- Подключение термических и струйных принтеров
- Поддержка Windows-совместимых принтеров
- Интерфейсы: Ethernet, USB, RS-232, RS-422, RS-485
- Profibus DP
- Обмен данными на уровне SQL
- Расширенный модуль ввода/вывода

Аксессуары

- Боковые направляющие
- Переходные пластины между конвейерами
- Пластинчатые конвейеры
- Поддержка сканеров штрих-кода
- Дополнительные системы подающих конвейеров
- Вертикальные направляющие
- Столы для отбракованных продуктов
- Корзины для продуктов
- Роликовые конвейеры

Цветной сенсорный экран
диагональю 12 дюймов

Интерфейсные разъемы в
герметичных кабельных вводах

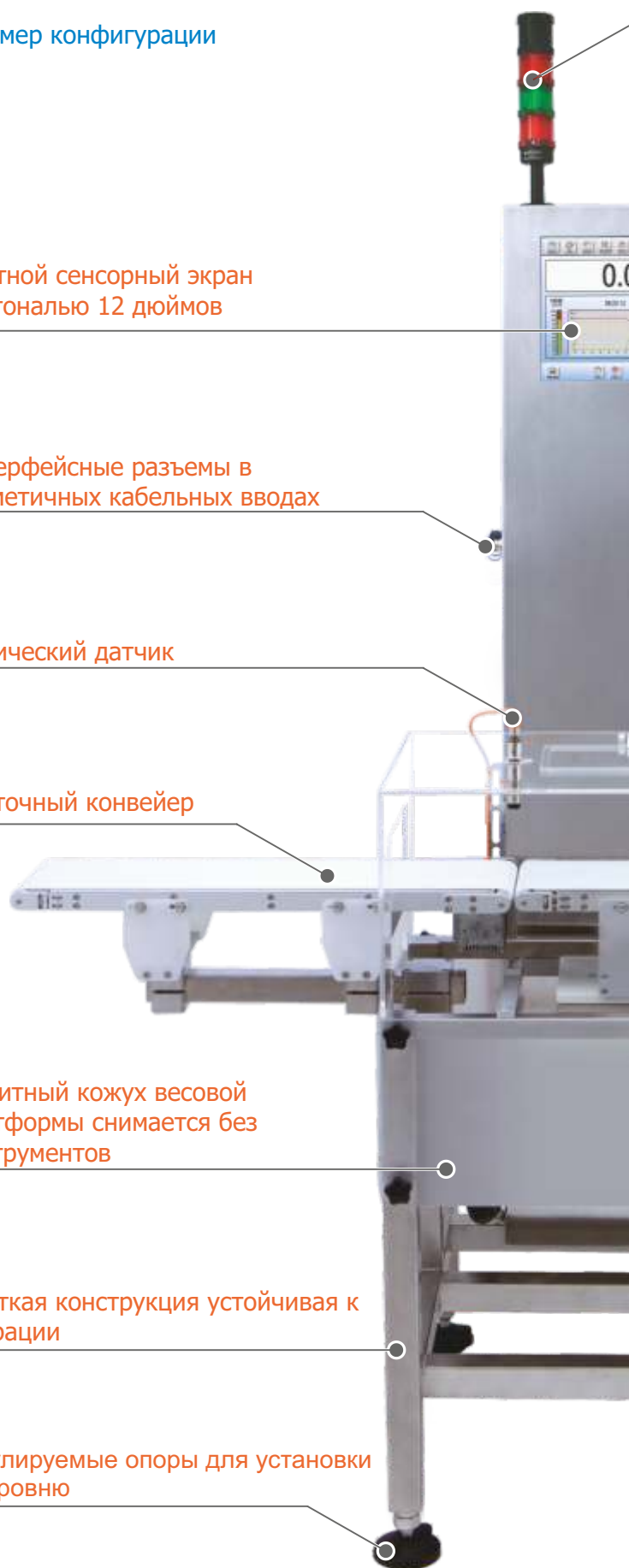
Оптический датчик

Ленточный конвейер

Защитный кожух весовой
платформы снимается без
инструментов

Жесткая конструкция устойчивая к
вибрации

Регулируемые опоры для установки
по уровню



Устройство светозвуковой сигнализации

Корпус из нержавеющей стали
AISI 304 или AISI 316

Сетевой выключатель

Ветрозащитный кожух
весового конвейера

Отбраковщик негодных продуктов
(воздухоструйный)

Корзина для негодных
продуктов с датчиком
перегрузки

Соответствует
стандарту

OIML
R51

Системы контроля и безопасности

- Регистрация ошибок
- Контроль потока продуктов
- Счетчик производительности линии
- Аварийное отключение питания
- Контроль отбраковки продуктов
- Сигнализация неисправности
- Вход аварийного останова
- Датчик перегрузки контейнера
- Датчик затора на следующем конвейере
- Датчик длины продукта
- Датчик зазора между продуктами
- Контроль позиции сервомотора

Опции электрики

- Световая сигнализация дефектного продукта
- Световая сигнализация превышения массы
- Система звуковой сигнализации
- Контроль конвейера оператором
- Регулировка скорости конвейеров на всей линии
- Дополнительные входы/выходы

Взаимосвязь с другими устройствами в технологической линии

Связь с паллетизатором
Связь с дозирующими устройствами (режим настройки исправления ошибок)
Аварийное отключение линии при обнаружении дефектных продуктов

Дополнительные функции

- Расширенная статистика
- Модуль составления отчетности
- Расширенный модуль контроля фасованных товаров
- Контроль средней массы продукта
- Связь с информационной системой E2R
- Полная самодиагностика
- Контроль работы производственной линии

КОНСТРУКЦИИ ПОД ЗАКАЗ

для фармацевтической промышленности

DWM

Система динамического взвешивания на основе электромагнитного модуля

**Высочайший стандарт производства.
Беспрецедентная скорость и точность
взвешивания!**

Система предназначена для контроля единичных упаковок массой до 7,5 кг. Оснащена промышленным компьютером с цветным сенсорным экраном диагональю 12 дюймов (30,5 см).

Электромагнитный модуль обеспечивает быстрое и точное измерение массы.



Технические данные

Производительность:	до 500 шт./мин
Дискретность показания [d]:	0.01 г
Цена поверочного деления [e]:	0.1 г
Диапазон взвешивания:	2 – 7500 г
Модуль взвешивания:	электромагнитный
Экран:	цветной сенсорный 12"
ОС:	Windows XP Embedded
Система баз данных:	SQL Server



Электромагнитный
весовой модуль



Воздухоструйный
отбраковщик



Порты
(Ethernet, USB, RS 232)

Области применения

- Контроль фасованных товаров.
- 100% контроль производственного процесса.
- Контроль при партионном выпуске товаров.
- Взвешивание медицинских продуктов, блистеров, сиропов и т.п.
- Инспекция производственной упаковки.

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Аттестация для применений в пищевой промышленности с прямым контактом с пищевыми продуктами.
- Возможность гладкой интеграции системы в существующую линию.
- Открытая конструкция, удобное обслуживание и чистка.
- Вся проводка проложена внутри каркасов конвейеров.
- Быстросъемный кожух весовой платформы.

- Ветрозащитный кожух весового конвейера (согласно требованиям промышленной безопасности)
- Запираемый контейнер для отбракованных продуктов (соответствует требованиям НАССР).
- Дополнительные конвейерные системы для оптимального распределения продуктов.
- Статические боковые направляющие и направляющие с механическим приводом.
- Контроль давления, датчик затора на линии и датчик перегрузки контейнера отбракованных продуктов.
- Непрерывный контроль всех компонентов системы
- Мониторинг процессов в режиме реального времени.

DWT/HL

Система динамического взвешивания на основе тензодатчиков

Тензодатчики являются более дешевой альтернативой электромагнитной весовой ячейки.

Система предназначена для контроля единичных упаковок массой до 7,5 кг. Как и DWM, оснащена промышленным компьютером с цветным сенсорным экраном диагональю 12 дюймов (30,5 см).



Соответствует стандарту

OIML R51

Технические данные

Производительность:	до 180 шт./мин
Дискретность показания [d]:	0.2 г
Цена поверочного деления [e]:	0.2 г
Диапазон взвешивания:	макс. 7500 г
Модуль взвешивания:	на тензорезисторном датчике
Экран:	цветной сенсорный 12"
ОС:	Windows XP Embedded
Система баз данных:	SQL Server



Тензодатчик



Компоненты пневмосистемы



Запираемая корзина для отбракованных продуктов

Области применения

- Контроль фасованных товаров.
- 100% контроль производственного процесса.
- Контроль при партионном выпуске товаров.
- Взвешивание медицинских продуктов, блистеров, сиропов и т.п.
- Инспекция производственной упаковки.

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Аттестация для применений в пищевой промышленности с прямым контактом с пищевыми продуктами.
- Возможность гладкой интеграции системы в существующую линию.
- Открытая конструкция, удобное обслуживание и чистка.

- Вся проводка проложена внутри каркасов конвейеров.
- Быстросъемный кожух весовой платформы.
- Весы DWT/HL являются более дешевой версией весов DWM с электромагнитным модулем. Они рекомендуются для применения в производственных линиях, где требуется меньшая точность взвешивания, сохраняя при этом всю функциональность.
- Система взвешивания, включая модуль обработки сигналов, разработана специально для применения с тензодатчиками.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

для взвешивания фасованной продукции

DWT/RC

Система динамического взвешивания на основе тензодатчиков, разработанная для крупноразмерных продуктов

Система предназначена для контроля единичных упаковок массой до 60 кг. Оснащена промышленным компьютером с цветным сенсорным экраном диагональю 12 дюймов (30,5 см).

Системы DWT/RC предназначены для контроля массы упаковок, подходящих по конвейерной линии.

Соответствует стандарту

OIML
R51



Технические данные

Производительность:	до 100 шт./мин
Дискретность показания [d]:	5 г
Наибольший предел взвешивания:	60 кг
Модуль взвешивания:	на тензорезисторном датчике
Экран:	цветной сенсорный 12"
ОС:	Windows XP Embedded
Система баз данных:	SQL Server



Тензодатчик



Пневматический отбраковщик



Быстроразъемное крепление позволяет легко отделить конвейер

Области применения

- Взвешивание фасованной продукции (мешки, коробки и т.п.) с контролем массы согласно требований законодательства о контроле фасованных товаров
- Весы устанавливаются на любой тип упаковочных линий, включая переработку рыбы и мяса.
- Маркировка упаковок струйными принтерами и этикетировочными устройствами.
- Контроль дозаторов

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Аттестация для применений в пищевой промышленности с прямым контактом с пищевыми продуктами.
- Автоматическое установление зазора между упакованными продуктами.

- Автоматическая идентификация продуктов с помощью сканера штрих-кода.
- Возможность подключения металлодетектора.
- Звуковая и световая сигнализация.
- Контроль работы дозирующих устройств.
- Роликовые конвейеры, модульные конвейеры.
- Открытая конструкция облегчает обслуживание и чистку.
- Тип приводов на выбор: электрические барабанные моторы или мотор-редукторы.



Соответствует
стандарту
**OIML
R51**

DWT/RC для однорядных конвейеров

Система динамического взвешивания на основе тензодатчиков, разработанная для крупноразмерных продуктов

Система предназначена для контроля упакованных продуктов массой до 60 кг.

Системы DWT/RC предназначены для контроля массы упаковок, проходящих по конвейерной линии, в связке с периферийными устройствами.

Технические данные

Производительность:	до 100 шт./мин
Дискретность показания [d]:	5 г
Наибольший предел взвешивания:	60 кг
Модуль взвешивания:	на тензорезисторном датчике
Экран:	цветной сенсорный 12" или цветной сенсорный 5,7"
ОС:	Windows XP Embedded
Система баз данных:	SQL Server



Устройство светозвуковой сигнализации



Ленточный конвейер



Сетевой выключатель

Области применения

- Линии производства сыра.
- Линии переработки мяса.
- Работа в составе интегрированных систем идентификации, измерения массы и объема на сортировочных линиях курьерских служб.
- Контроль фасованных товаров.
- Полный контроль производственного процесса.
- Инспекция производственной упаковки.

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Автоматическая идентификация продуктов с помощью сканера штрих-кода.
- Работа с паллетизаторами.
- Звуковая и световая сигнализация.
- Контроль работы дозирующих устройств.
- Роликовые конвейеры, модульные конвейеры.
- Тип приводов на выбор: электрические барабанные моторы или мотор-редукторы.
- Возможность подключения к внешней автоматике безопасности

ОБОРУДОВАНИЕ, ПРОИЗВОДИМОЕ ПОД ЗАКАЗ

для взвешивания специфичных продуктов в различных отраслях промышленности

DWR

Ротационные весы для цилиндрических продуктов

Предназначены для контроля единичных продуктов (банки, трубки, аэрозольные баллончики, бутылки).

Конструкция контрольных весов подходит для любых продуктов с небольшим диаметром основания и высоким центром тяжести.



DWT/HL C

Автоматические весы для кондитерской фабрики

Предназначены в основном для взвешивания вафельных изделий. Специальная конструкция: взвешивающий модуль монтируется над конвейером; частички вафель, начинки и крема падают на лоток, установленный под конвейером, что сохраняет чистоту изделия.



Обнаружение металла

Установка металлодетектора туннельного типа позволяет выявить любые загрязнения во взвешиваемых продуктах. Детектирование моно- и полиметаллических включений производится при их движении, поэтому нет необходимости останавливать конвейер. Отчеты о работе детектора и взвешивании партии продукта объединяются.



Ротационный податчик для цилиндрических продуктов



Боковые направляющие для транспортировки бутылок



Металлодетектор туннельного типа

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Аттестация для применений в пищевой промышленности с прямым контактом с пищевыми продуктами.
- Возможность интеграции весов в имеющуюся линию.
- Проектирование по техническому заданию Заказчика.
- Различные системы отбраковки на выбор.
- Дополнительные конвейерные системы для оптимального распределения продуктов.
- Статические направляющие и направляющие с механическим приводом.
- Контроль давления, датчик затора на линии и датчик перегрузки контейнера отбракованных продуктов.
- Система самодиагностики
- Постоянный контроль всех систем весов.
- Мониторинг процессов в режиме реального времени.



DWT/RC K

Автоматические весы на верхней направляющей

Предназначены в основном для транспортировки и взвешивания туш животных в мясоперерабатывающей промышленности.

Конструкция разрабатывается с учетом размера верхней направляющей. Весы позволяют выполнять взвешивание без участия оператора во время движения конвейера (без остановки).



DWT/RC R

Автоматические конвейерные весы

Предназначены для контроля массы больших грузов любого типа, главным образом продукции на паллетах. Широкий диапазон применения позволяет использовать данные весы в разных отраслях промышленности.

Двухрядные весы

- Предназначены для устройств двухрядного дозирования и упаковки.
- Сочетание двух измерительных систем в одной конструкции позволяет уменьшить расстояние между рядами, что не только упрощает подачу продукта из системы дозирования, но и позволяет уменьшить размеры весов.



Боковые направляющие конвейера



Корзина для отбракованного продукта из нержавеющей стали



Открытая конструкция для удобства чистки и обслуживания

Характеристики

- Система прошла утверждение типа согласно европейской директиве по измерительным приборам MID и испытана согласно OIML R51.
- Конструкция из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Аттестация для применений в пищевой промышленности с прямым контактом с пищевыми продуктами.
- Возможность интеграции весов в имеющуюся линию.
- Дополнительные конвейерные системы для оптимального распределения продуктов.
- Система самодиагностики
- Постоянный контроль всех систем весов.
- Мониторинг процессов в режиме реального времени.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Расширение функционала систем динамического взвешивания

E2R Checkweighers

Программный модуль расширения для системы управления производством E2R

Система E2R не только уменьшает реальную стоимость производства и обслуживания, она обеспечивает также оптимизацию всего производственного процесса.

Многочисленные функции, такие как синхронизация баз данных, предварительный просмотр состояния весов в режиме реального времени, хранение производственных и статистических отчетов, доступны в одном приложении.

Спецификация

E2R Checkweighers - один из модулей многофункциональной информационной системы E2R, предназначенной для применения с весами производства компании RADWAG. Данный модуль предназначен для взаимодействия с системами динамического взвешивания RADWAG по сети Ethernet и основывается на движке баз данных SQL.

Функции

- Мониторинг работы нескольких весов в режиме реального времени:
 - диаграммы массы: линейные, столбчатые, гистограммы
 - диаграммы качества изделий, диаграммы эффективности
 - считывание текущих показаний и настройка весов.
- Добавление, удаление и редактирование записей:
 - для продуктов
 - для операторов
- Определение продуктов для контрольных весов
- Установление уровней доступа
- Хранение данных взвешиваний
- Управление массивами данных в режиме реального времени
- Фильтрация записанных данных взвешиваний по определенным параметрам:
 - имя оператора
 - партия продукта
 - наименование продукта
 - дата взвешивания
 - масса-нетто
 - тара
 - статус.
- Экспорт отчетов:
 - форматы файлов: PDF, HTML, MHT, RTF, XLS, CSV, TXT.
- Вывод результатов взвешивания:
 - сумма обработанных результатов взвешивания
 - количество обработанных результатов взвешивания
 - среднее значение обработанных результатов взвешивания
 - минимальная измеренная масса
 - максимальная измеренная масса.
- Доступ к отчетам, передаваемым с весов:
 - Отчет контроля фасованных товаров согласно нормативным требованиям
 - Отчет контроля фасованных товаров согласно требованиям Заказчика
 - Статистический отчет
 - Отчет о взвешивании изменяемых продуктов.
- Создание отчетов по следующим параметрам:
 - Взвешивания со средней массой с переполнением
 - Взвешивания по сменам
 - Взвешивания по часовому производству
 - Общий объем производства
 - Рабочее время, перерывы, простой
 - Наличие металлических загрязнений в продуктах.



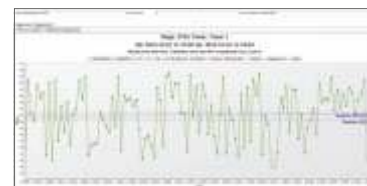
Гистограмма значений массы



Производственный отчет в единицах взвешивания



Отчет о производственном процессе за смену

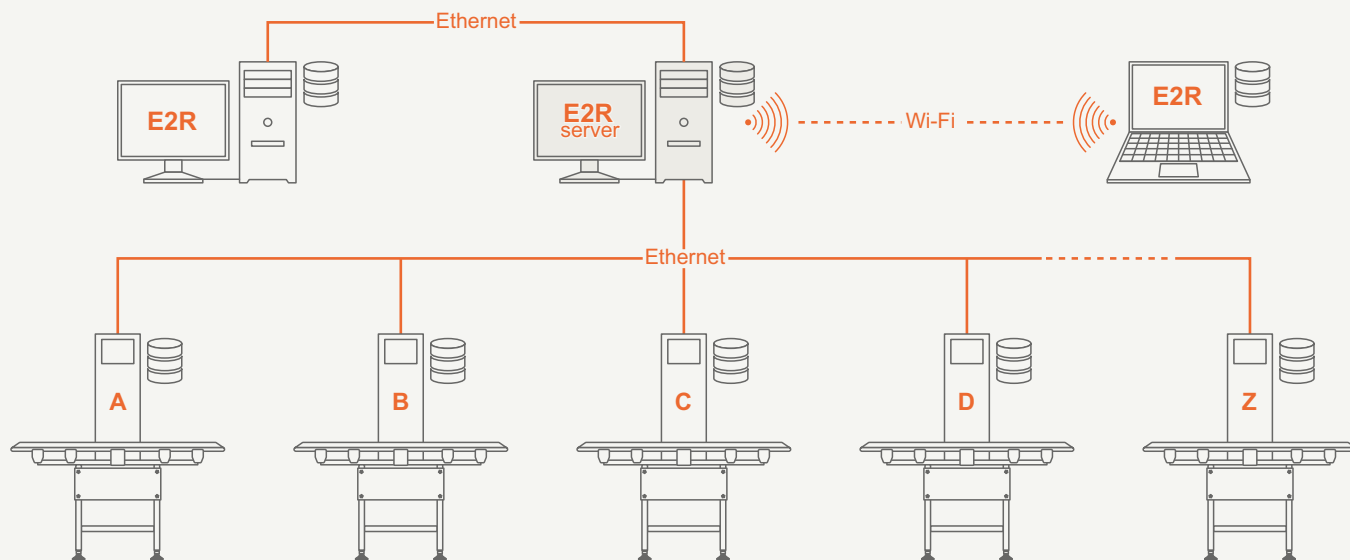


Линейная диаграмма результатов взвешивания в режиме реального времени



Предварительный просмотр коэффициента эффективности производства

Функциональная схема системы E2R



Система E2R состоит из:

- Сервера базы данных, на котором установлено программное обеспечение управления.
- Весов и систем динамического взвешивания, установленных в производственных линиях.
- Сети Ethernet, связывающей рабочие станции с сервером базы данных.
- Клиентских рабочих станций, обеспечивающих текущий просмотр функционирования системы, выдачу результатов и редактирование баз данных.

Модуль E2R Checkweighers обеспечивает:

- Непрерывный контроль весов посредством компьютерной сети.
- Имеется опция беспроводной связи с весами.

Характеристики

- Расширенный модуль составления отчетов, формируемых в соответствии с общими требованиями (напр. законодательства) или требованиями Заказчика.
- Контроль производственного процесса в реальном времени благодаря доступу к:
 - просмотру состояния рабочей станции весов,
 - диаграмме взвешиваний, обрабатываемых в текущее время,
 - столбчатой диаграмме производства,
 - нормальному распределению Гаусса,
 - диаграммам производительности и диаграммам корректности аналитических проб.
- Совместимость данных всех элементов системы, обеспечиваемое опцией автоматического обновления баз данных.
- Управление производственным процессом посредством получения информации о времени работы, намеченным или случайным простоям, индикаторам качества, временной производительности линии и т.д.
- Простое редактирование баз данных на уровне сервера или на уровне любых работающих весов, подключенных к системе.
- Оптимизация производственного процесса благодаря анализу общей эффективности оборудования (ОЭО) и информации об эффективности линии и качеству производства.
- Безопасность данных гарантируется:
 - аутентификацией при доступе к системе сервера и контрольным весам,
 - опцией резервного копирования баз данных.
- Надежность работы:
 - надежная система хранения данных, допускающая автономную работу весов даже во время выхода из строя сети или сервера базы данных,
 - просмотр статуса весов в режиме реального времени, что позволяет немедленно выявить любое нарушение в сети.
- Гибкость:
 - возможность оперативного изменения как программного интерфейса, так и способа формирования отчетов.
- Расширяемость:
 - простая и легкая модификация системы и ее расширение новыми рабочими станциями взвешивания без необходимости останавливать производственную линию,
 - возможность подсоединения множества рабочих станций в пределах системы.

Показатель общей эффективности оборудования (ОЭО)



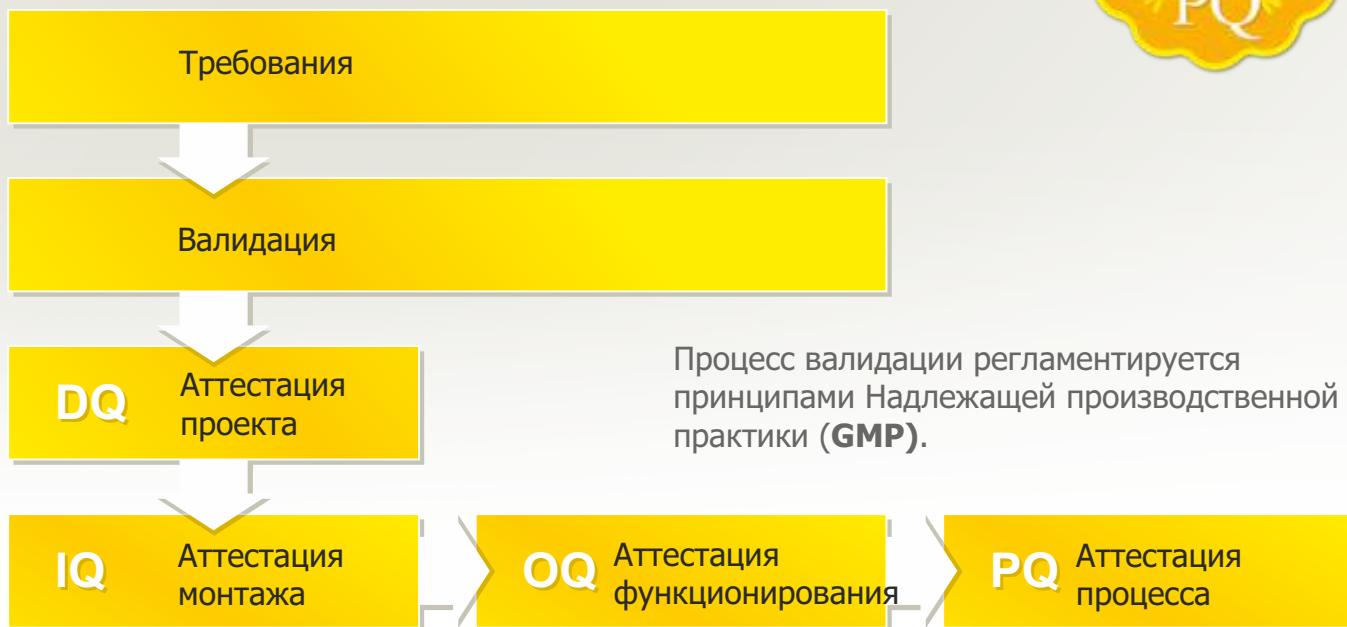
Анализ показателя общей эффективности оборудования (ОЭО) - неотъемлемая функция системы E2R

Валидация

Компания «RADWAG» предлагает поддержку в валидации весов и взвешивающих систем.

Валидация гарантирует, что погрешности измерений будут в пределах определенных критериев и что весы будут соответствовать ожидаемым результатам.

Одним из процессов валидации является полная аттестация:



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93